

ZAKŁAD BUDOWY MASZYN I SYSTEMÓW STEROWANIA

mgr inż. Mariusz KUCZMIERCZYK

Realizuje projekt dofinansowany z Funduszy Europejskich

Wprowadzenie nowego modelu projektowania narzędzi oraz technologii produkcji wytłaczania opartych na wdrożeniu środowiska CAD do symulacji przepływów poprzez zakup zaawansowanego oprogramowania metody elementów skończonych służącego do symulacji procesu ekstruzji z optycznym urządzeniem do pomiarów obrazowych wielkości geometrycznych z dokładnością do 10 µm oraz obrabiarek CNC.

Celem projektu jest: Opracowanie i wprowadzenie technologii umożliwiającej symulację i walidację procesów produkcyjnych związanych z projektowaniem i wykonaniem zarówno narzędzi do procesów wytłaczania z różnych materiałów jak i samego procesu wytłaczania. Wykorzystując pionierską technologię modelowania procesu wytłaczania w oparciu o nowoczesne oprogramowanie a także urządzenia pomiarowe, ZBMIS będzie mógł dokładnie symulować m.in. przepływ tworzyw i transfer ciepła występujący w procesach wytłaczania tworzyw, metali (aluminium, miedzi i ołowiu) i ceramiki, znacznie zmniejszając czas projektowania narzędzi przeznaczonych do wytłaczania oraz koszty ich testów przy wprowadzaniu do produkcji. Zakup nowoczesnych obrabiarek CNC natomiast umożliwi wykonanie narzędzi o znacznie bardziej zaawansowanej geometrii niż to było możliwe dotychczas.

Dofinansowanie projektu z UE: 733.531,01 zł.

Wydatki ogółem: 2 097 422,40 zł

Wydatki kwalifikowalne: 1 630 068,92 zł

